WKS 033 Set T

Das schmale Kompaktformat mit 250 mm erweiterter Tiefe für noch mehr Lagerkapazität bei geringster Stellbreite

Werkzeugschrank mit 3 Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit je 900 kg Traglast

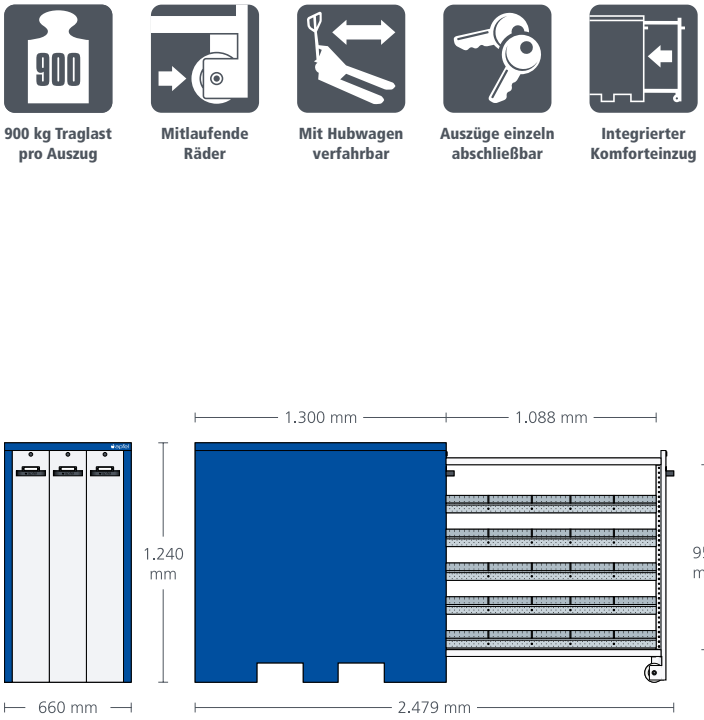
Komplett montiert inklusive 15 Schüttgutwannen WKH 517 mit je 4 Trennblechen TRB 517/518

Maße: 660 b x 1.240 h x 1.300 t

Leergewicht: 248 kg

Struktur pulverbeschichtet in Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2335856 **1.980,00**



Enthaltenes Zubehör:

WKH 517

Apfel GmbH
Geschäftsführer: Stefan Apfel
Handelsregister Mannheim HRB 335804

Gerhart-Hauptmann-Str. 56
D-69221 Dossenheim
Tel. +49 (0) 62 21 / 87 61 - 0

info@apfel-gmbh.de
www.apfel-gmbh.de
Fax +49 (0) 62 21 / 87 61 25

Preise verstehen sich in Euro, netto ab Werk, zzgl. MwSt.
Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Änderungen vorbehalten.