

WKS 003 Set T

Der Klassiker im Kompaktformat mit 250 mm erweiterter Tiefe für erhöhte Lagerkapazität

Werkzeugschrank mit 5 Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit je 900 kg Traglast

Komplett montiert inklusive 25 Schüttgutwannen WKH 517 mit je 4 Trennblechen TRB 517/518

Maße: 1.040 b x 1.240 h x 1.300 t

Leergewicht: 395 kg

Struktur pulverbeschichtet in Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2335852

2.980,00



900 kg Traglast pro Auszug



Mitlaufende Räder



Mit Hubwagen verfahrbar



Auszüge einzeln abschließbar



Integrierter Komforteinzug

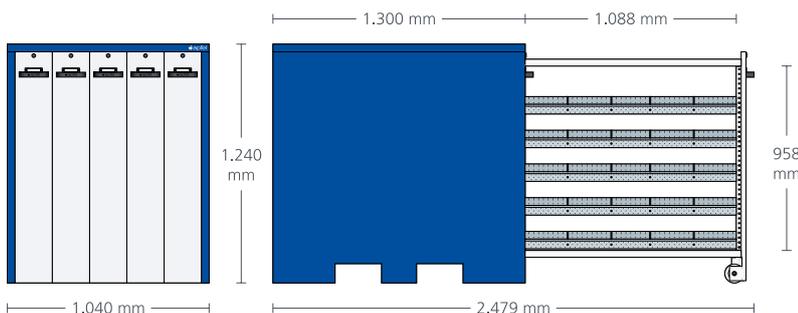
Ihr Ansprechpartner



Michael van Eecke
Tel. +49 6221 8761-12

m.vaneecke@apfel-gmbh.de

Teilen



Enthaltenes Zubehör:



WKH 517