



WKS 063 Set T

Das schmale Hochformat mit 250 mm erweiterter Tiefe für maximale Lagerkapazität bei geringster Stellbreite

Werkzeugschrank mit 3 Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit je 900 kg Traglast

Komplett montiert inklusive 30 Schüttgutwannen WKH 517 mit je 4 Trennblechen TRB 517/518

Maße: 660 b x 2.140 h x 1.300 t

Leergewicht: 377 kg

Struktur pulverbeschichtet in Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2331828

3.480,00

Ihr Ansprechpartner



Michael van Eecke
Tel. +49 6221 8761-12

m.vaneecke@apfel-gmbh.de

Teilen



900 kg Traglast
pro Auszug



Mitlaufende
Räder



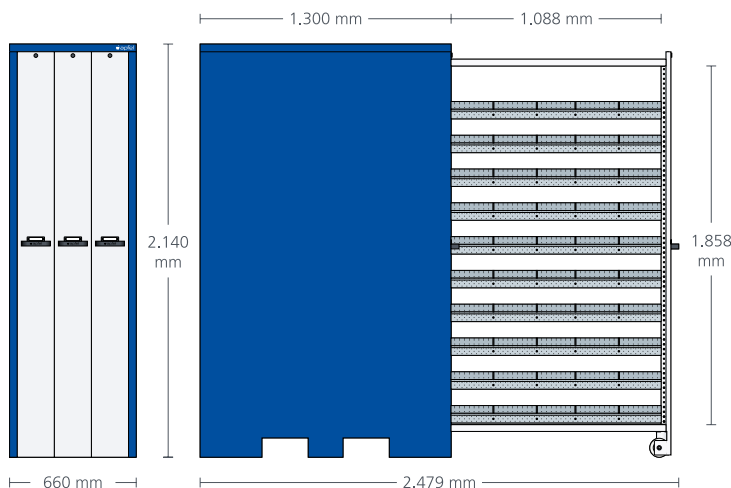
Mit Hubwagen
verfahrbar



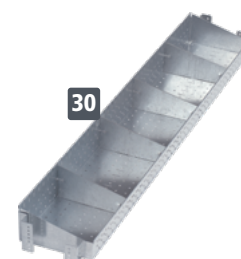
Auszüge einzeln
abschließbar



Integrierter
Komforteinzug



Enthaltenes Zubehör:



WKH 517