



WKS 023 Set T

Das schmale Hochformat mit geringer Stellbreite für große Mengen an Lagergut bei minimalem Flächenbedarf

Werkzeugschrank mit 3 Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit je 900 kg Traglast

Komplett montiert inklusive 30 Schüttgutwannen WKH 518 mit je 4 Trennblechen TRB 517/518

Maße: 660 b x 2.140 h x 1.050 t

Leergewicht: 344 kg

Struktur pulverbeschichtet in Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2331826

3.080,00

Ihr Ansprechpartner



Michael van Eecke
Tel. +49 6221 8761-12

m.vaneecke@apfel-gmbh.de

Teilen



900 kg Traglast pro Auszug



Mitlaufende Räder



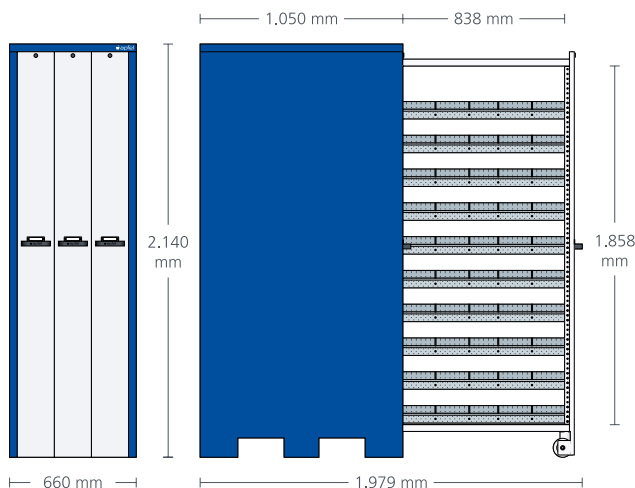
Mit Hubwagen verfahrbar



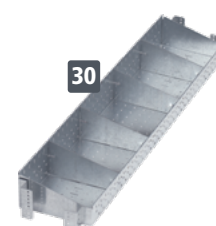
Auszüge einzeln abschließbar



Integrierter Komforteinzug



Enthaltenes Zubehör:



WKH 518