







900 kg Traglast pro Auszug



Mitlaufende Räder



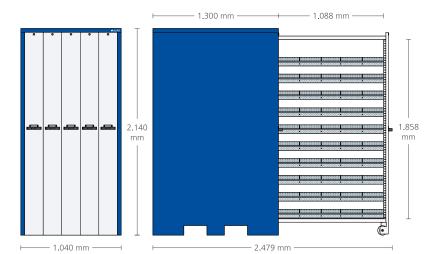
Mit Hubwagen verfahrbar



Auszüge einzeln abschließbar



Integrierter Komforteinzu



Apfel GmbH Geschäftsführer: Stefan Apfel Handelsregister Mannheim HRB 335804 Gerhart-Hauptmann-Str. 56 D-69221 Dossenheim Tel. +49 (0) 62 21 / 87 61 - 0 info@apfel-gmbh.de www.apfel-gmbh.de Fax +49 (0) 62 21 / 87 61 25

## WKS 006 Set T

Der Klassiker im Maximalformat mit 250 mm erweiterter Tiefe für höchste Mengen schwerer Lagergüter

Werkzeugschrank mit 5 Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit je 900 kg Traglast

Komplett montiert inklusive 50 Schüttgutwannen WKH 517 mit je 4 Trennblechen TRB 517/518

Maße: 1.040 b x 2.140 h x 1.300 t

Leergewicht: 575 kg

Struktur pulverbeschichtet in Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2331700 **4.580,00** 



Enthaltenes Zubehör:



**WKH 517** 

Preise verstehen sich in Euro, netto ab Werk, zzgl. MwSt. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Änderungen vorbehalten.