



WKS 006 Set T

Der Klassiker im Maximalformat mit 250 mm erweiterter Tiefe für höchste Mengen schwerer Lagergüter

Werkzeugschrank mit 5 Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit je 900 kg Traglast

Komplett montiert inklusive 50 Schüttgutwannen WKH 517 mit je 4 Trennblechen TRB 517/518

Maße: 1.040 b x 2.140 h x 1.300 t

Leergewicht: 575 kg

Struktur pulverbeschichtet in Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2331700

4.580,00

Ihr Ansprechpartner



Michael van Eecke
Tel. +49 6221 8761-12

m.vaneecke@apfel-gmbh.de

Teilen



900 kg Traglast pro Auszug



Mitlaufende Räder



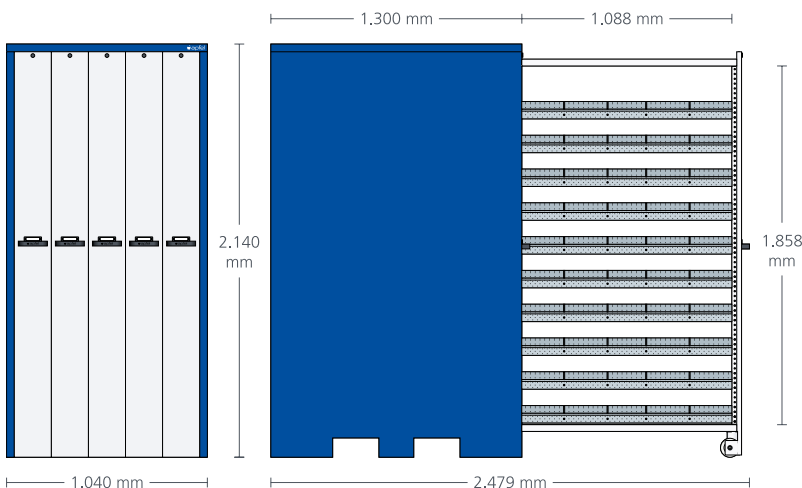
Mit Hubwagen verfahrbar



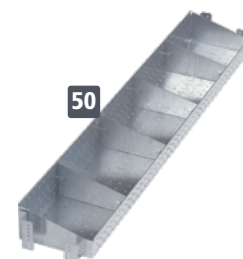
Auszüge einzeln abschließbar



Integrierter Komforteinzug



Enthaltenes Zubehör:



WKH 517