



WKS 064 Set T

Das Maximalformat mit 250 mm erweiterter Tiefe und zwei kombinierten Auszugsbreiten für die Aufbewahrung verschiedenster Lagergüter

Werkzeugschrank mit 3 Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit je 900 kg Traglast und 1 Vertikalauszug à 300 mm Breite mit 1.800 kg Traglast

Komplett montiert inklusive 30 Schüttgutwannen WKH 517 mit je 4 Trennblechen TRB 517/518 und 10 Schüttgutwannen WKH 927 mit je 4 Trennblechen TRB 927/928

Maße: 1.040 b x 2.140 h x 1.300 t

Leergewicht: 526 kg

Struktur pulverbeschichtet in Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2331644

4.780,00



900 / 1.800 kg
Traglast pro Auszug



Mitlaufende
Räder



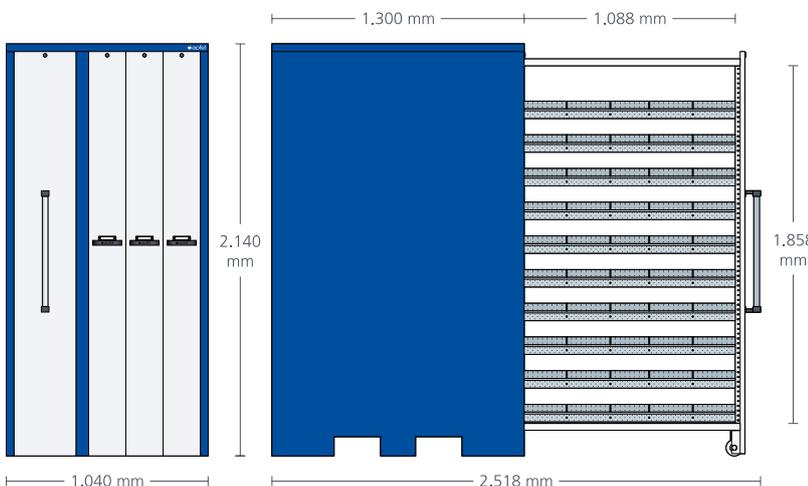
Mit Hubwagen
verfahrbar



Auszüge einzeln
abschließbar



Integrierter
Komforteinzug



Ihr Ansprechpartner

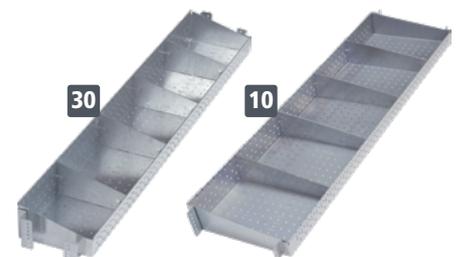



Michael van Eecke
Tel. +49 6221 8761-12

m.vanecke@apfel-gmbh.de

Teilen

Enthaltenes Zubehör:



WKH 517

WKH 927