WKS 002 Set T

Der Klassiker im Hochformat für höchste Lagerkapazität und optimalem Zugriff zu Ihrem Lagergut

Werkzeugschrank mit 5 Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit je 900 kg Traglast

Komplett montiert inklusive 50 Schüttgutwannen WKH 518 mit je 4 Trennblechen TRB 517/518

Maße: 1.040 b x 2.140 h x 1.050 t

Leergewicht: 533 kg

Struktur pulverbeschichtet in Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2331642 **4.180,00**

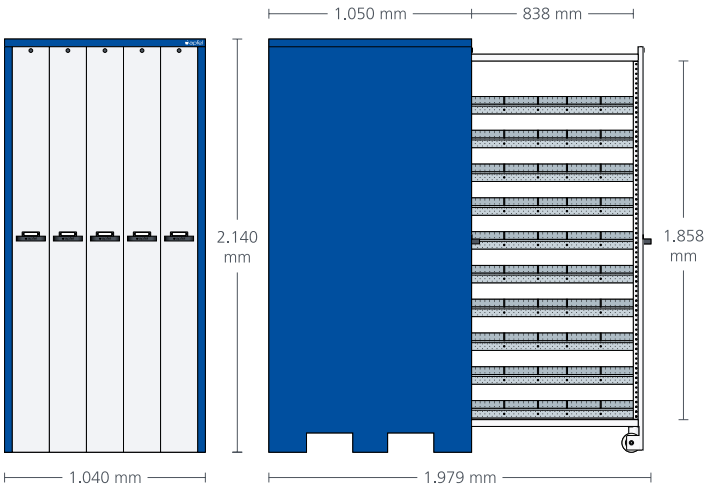
900 kg Traglast pro Auszug

Mitlaufende Räder

Mit Hubwagen verfahrbar

Auszüge einzeln abschließbar

Integrierter Komforteinzug



Ihr Ansprechpartner

Michael van Eecke
Tel. +49 6221 8761-12

m.vaneecke@apfel-gmbh.de

Teilen

Enthaltenes Zubehör:

WKH 518