

LPL Paternosterlösungen



Optimal für Rüst- und Kommissionierplätze

www.apfel-gmbh.de

 **apfel**
Betriebseinrichtung die passt

Das klassische Prinzip mit moderner Technik

Basierend auf der Funktionsweise eines Paternosters bietet der Apfel LPL als automatisiertes, vertikales Umlaufregal schnell und gezielt Zugriff auf alle eingelagerten Artikel.

Die platzsparende Bauart nutzt das komplette Volumen inklusive der Ausgabeöffnung und bietet so maximale Lagerkapazität auf minimaler Grundfläche.

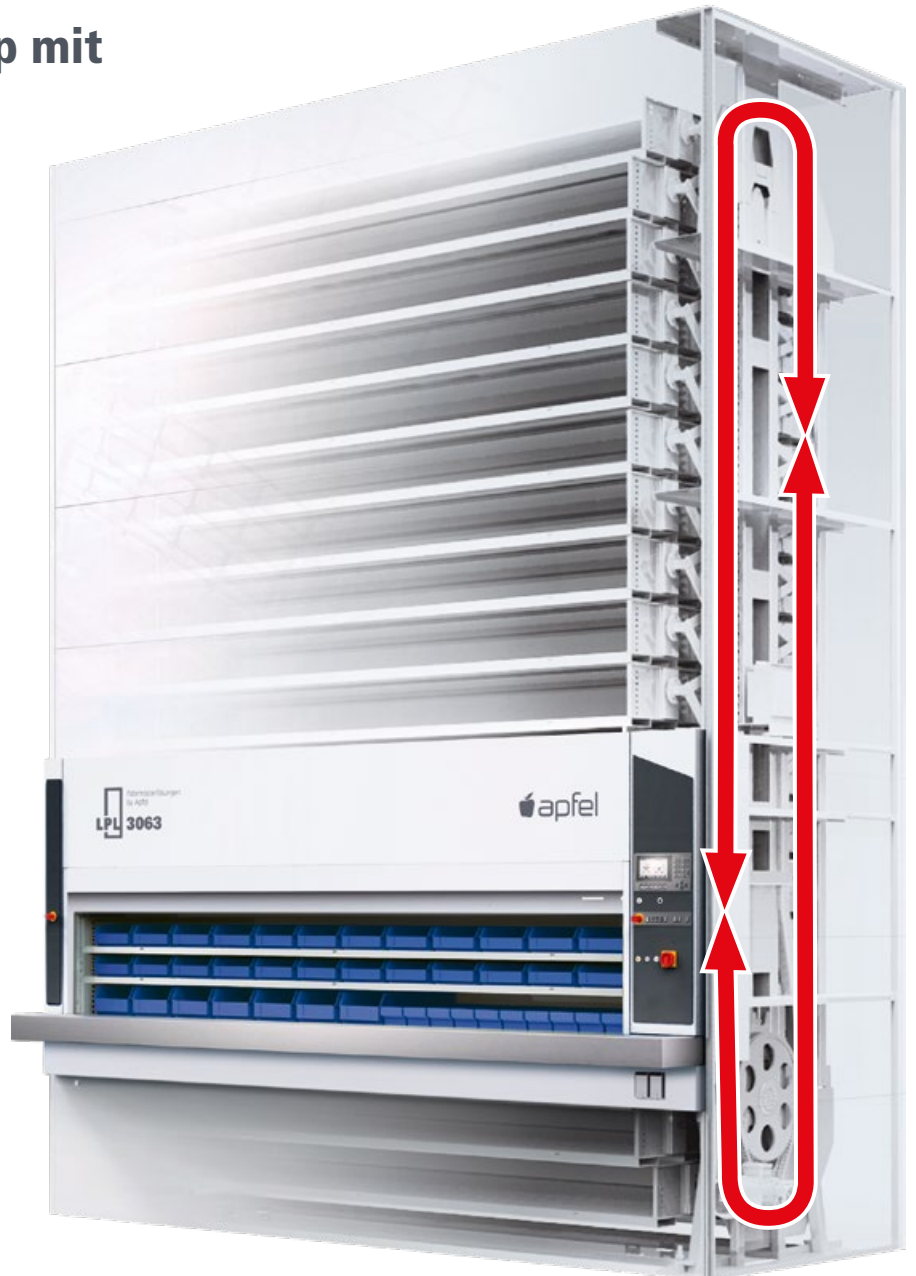
Da der LPL die Fachböden auf dem kürzesten Fahrweg zur Entnahme bereitstellt, eignet er sich besonders für Artikel oder Lagerbehälter mit hoher Zugriffshäufigkeit.

Optimal für Rüst- und Kommissionierplätze

Überall da, wo schnell auf verschiedene Teile zugegriffen werden muss, ist der LPL der ideale Speicher für viele Einsatzbereiche.

Auf der abklappbaren Arbeitsfläche können Teile nicht nur entnommen, sondern direkt an der Ausgabe zusammengestellt werden.

Speziell für das Vorrüsten von Werkzeugen bietet der LPL Vorteile, die ihn zur Alternative zu branchenüblichen Arbeitsplätzen machen.



Schnellster Zugriff mit maximaler Sicherheit



Alle LPL Paternosterlösungen sind mit einer abschließbaren Leichtlaufschiebetür, die sich sowohl automatisch wie manuell bedienen lässt, ausgestattet.



Paternoster Technik



Schnelle Anfahrzeit



Geringe Bautiefe



Variable Höhe



Verschiedene Breiten



Ergonomische Ausgabehöhe

Mit dem Prinzip „Ware zur Person“ werden alle Lagergüter auf Knopfdruck in ergonomisch günstiger Arbeitshöhe bereitgestellt. Bei geöffneter Schiebetür können die Fachböden auch stufenlos „auf Sicht“ verfahren werden.

Der Zugriff auf eingelagerte Waren kann durch Passwortvergabe oder den Einsatz von RFID-Chips selektiv erlaubt werden, um unbefugte Entnahme zu verhindern.

Das Sicherheitskonzept des LPL bietet Schutz für Mensch, Maschine und Lagergut. Durch das Lichtgitter in der Bedienöffnung wird Arbeitsunfällen

vorgebeugt, die eingebaute Handkurbel (nur bei 350 kg) bietet selbst bei Stromausfall Zugriff auf die eingelagerten Artikel. Der automatische Kettenspanner sorgt für den optimalen Lauf der Lastkette und verringert deren Verschleiß.

Die modulare Bauweise erlaubt die optimale Raumausnutzung und schafft bis zu 60 % mehr Lagerkapazität.

Die freistehende, erweiterbare Konstruktion und das Clip-System der Verkleidungsbleche ermöglichen die einfache, schnelle und sichere Montage des Geräts. Spätere Anpassungen oder Erweiterungen sind problemlos möglich.

Technische Daten

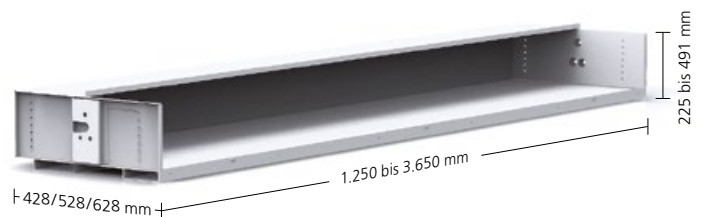
Apfel LPL			
Zuladung je Träger max.		350 kg	650 kg
Breite	min.	1.875 mm	1.975 mm
	max.	4.275 mm	4.275 mm
Höhe	min.	2.360 mm	2.360 mm
	max.	10.010 mm	10.010 mm
Tiefen		1.271 mm	1.311 mm
		1.471 mm	1.511 mm
		1.671 mm	1.711 mm
Trägernutzmaße			
Breite	min.	1.250 mm	1.250 mm
	max.	3.650 mm	3.550 mm
Tiefen		428 mm	428 mm
		528 mm	528 mm
		628 mm	628 mm
Höhen		225 mm	255 mm
		263 mm	306 mm
		301 mm	356 mm
		339 mm	407 mm
		377 mm	458 mm*
		415 mm	
* nur mit 628 mm Trägertiefe erhältlich		453 mm	491 mm*
Unlast max.		1.200 kg	2.100 kg
Zuladung Gerät			
inkl. Trägergewicht max.		12.500 kg	19.000 kg

Trägervarianten

Das Spektrum der im LPL zu lagernden Artikel reicht von Schüttgut über Kleinteile bis hin zu mehrteiligen Baugruppen und Komponenten. Die maximale Lagerfläche pro Träger beträgt bis zu 16 m². Trägertiefe, -breite und -höhe werden individuell konfiguriert und sind so an viele Einsatzzwecke angepasst. Die Träger können durch Zwischenböden in der Höhe unterteilt und mit Schubladen, Klappen oder Trennblechen erweitert werden.

Durch ihren universellen Aufbau eignen sich Mehrzweckträger zur

- Direktlagerung von Waren
- Verwendung marktüblicher Lager- und Transportbehälter
- Nutzung kundenspezifischer Behälter und Gefäße



Träger mit offener Entnahme und variabler Belademöglichkeit



Träger mit im Raster von 25 mm verstellbaren Trennblechen zur einfachen Sortierung der Lagergüter



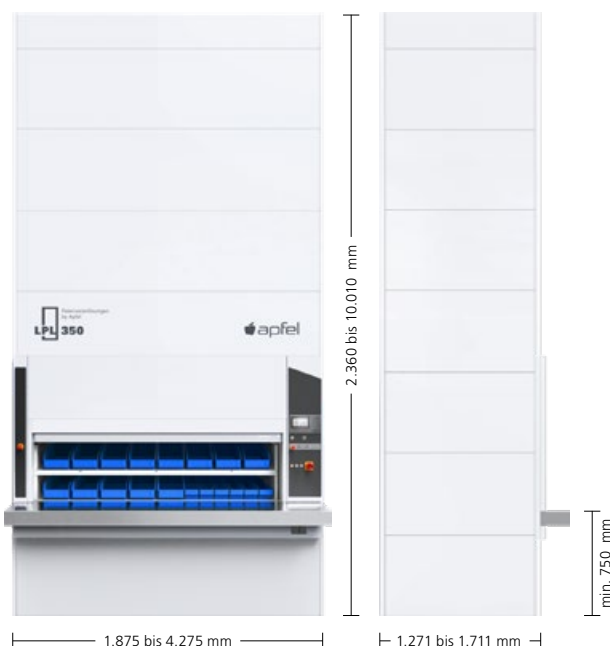
Träger mit im Raster von 25 mm verstellbaren, selbsttragendem Zwischenböden für die Lagerung von langen Lagergütern



Träger mit Schubladenblock, Mittelwandset und Zwischenboden für die Kombination verschiedener Lagergüter



Träger mit integrierten Schubladenblöcken zur sicheren und übersichtlichen Lagerung von Kleinteilen



Alle Apfel LPL Paternosterlösungen sind in der Standardfarbe RAL 9010 Reinweiß erhältlich.

KEK Kunststoffkästen im Euronorm-Format für die optimale Raumausnutzung von Trägern

Die vier Größen der KEK Kunststoffbehälter sind in Breite und Länge jeweils miteinander kombinierbar und so bestens für den Einsatz im LPL geeignet.

Aus schlagfestem und lebensmittelgeeignetem Polypropylen hergestellt und mit röhrenförmigen Ecken versehen, lassen sie sich leicht und sicher stapeln und erlauben extreme Traglasten.



Zwei Nutzlasten zur Auswahl



Der Apfel LPL 350 für den mittleren Nutzlastbereich ist die perfekte

Lösung für die Bereitstellung von Bauteilen, Werkzeugen, C-Artikeln sowie Klein- und Ersatzteilen. Seine Träger, die mit bis zu 350 kg befüllt werden können, lassen sich durch zahlreiche Bestückungsvarianten perfekt an den Einsatzzweck und -ort anpassen.



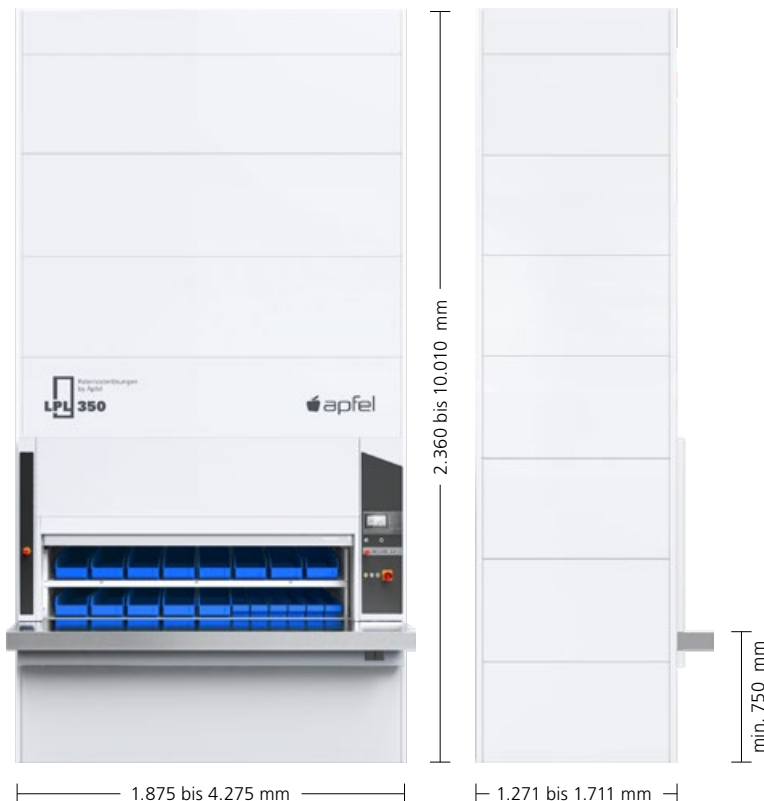
Durch Träger mit maximal 650 kg Zuladung ist der Apfel LPL 650

perfekt ausgestattet, um schnell auf schwere Lagergüter zugreifen zu können. Daher bietet er umfangreiche Einsatzmöglichkeiten – etwa als Zwischenlager für Halbfertigprodukte, als Lagerpuffer in Produktionsketten oder als Teilelager mit hohen Lasten.



Fabrik 4.0 für die Hosentasche

Mit einer optionalen, digital vernetzten Ansteuerung per Smartphone macht Apfel den LPL zur vollautomatisierten Warenausgabe, die dem Bediener jegliches Suchen erspart und ihm die gewünschten Teile zeiteffizient schon im Voraus an der Ausgabe bereitstellt.



Fünf Schritte zu Ihrem Angebot

- Nutzlast auswählen
- Baubreite festlegen
- Bautiefe aussuchen
- Bauhöhe definieren
- Ausgabehöhe bestimmen



Ihr Ansprechpartner



Dirk Böcker
Betriebsleiter

Tel. 06221 / 8761-15
d.boecker@apfel-gmbh.de