



25 Jahre

Lösungen in Metall



Stefan Apfel (47)

Geschäftsführer

Chefsache. Ideen Form geben.



Nach Lösungen zu suchen war von Anfang an das Ziel, dem wir auch im Wandel der vergangenen Jahre stets treu geblieben sind.

Erfahrung und Erfindergeist, Fairness und Flexibilität, Technik und Menschenverstand waren und sind die Basis unseres Schaffens.

Mit Dankbarkeit und Stolz schauen wir auf ein bewegtes Vierteljahrhundert in dem sich Vieles änderte, das von großen Ereignissen und von rasantem Fortschritt geprägt war.



Sollte sich die technologische Entwicklung noch so sehr beschleunigen – in Zukunft werden wir mehr denn je auf Menschen mit Werten, mit Fähigkeiten und mit Kreativität angewiesen sein.

In all den 25 Jahren hatten wir zahlreiche treue Wegbegleiter, bei denen wir uns bedanken möchten.

Einige derer, die uns helfen, Ihre Lösung zu finden, können Sie auf den nächsten Seiten kennenlernen und uns auf einer kurzen Reise durch eine lange und doch so schnell vergangene Zeit begleiten.

Stefan Apfel

Bärbel Apfel



1988

Stefan Apfel meldet in einem Schuppen auf dem elterlichen Anwesen ein Nebengewerbe an

1989

Komplette Selbstständigkeit, Aufbau des Maschinenparks durch Gebrauchtgeräte



Dirk Böcker (45)

Betriebsleiter

Perfektion. Ideen auf den Weg bringen, auch wenn dieser lang und holprig ist.

1990

Grundstückskauf
und Planung einer
eigenen Produktion

1991

Errichtung der
Produktionshalle in der
Gerhart-Hauptmann-Straße

Kontinuität

Die rasante Veränderung der vergangenen Jahre mit ihrem stetig wachsenden Einsatz leistungsfähiger, computergestützter Technologien stellte uns oft vor Herausforderungen, eröffnete aber ebenso ungekannte Möglichkeiten, Metall noch präziser, schneller und rationeller zu bearbeiten.

Auch der Ausbau des Maschinenparks erweiterte die Fertigungstiefe kontinuierlich – so konnten wir immer komplexere Bauteile produzieren und die steigenden Ansprüche des Marktes qualitativ, quantitativ und auch zeitlich erfüllen.

Innerhalb weniger Jahre war man vom Bearbeiter einfacher Einzelteile zum Hersteller vollständiger Baugruppen geworden, um heute für einige weltweit agierende Unternehmen als Zulieferer mit kompletter Full-Service-Dienstleistung tätig zu sein.

Neben all der eingesetzten Technik und den getätigten Investitionen wird die betriebliche Weiterentwicklung nicht zuletzt durch den Einsatz und die Fähigkeiten unserer Mitarbeiter getragen.

Das Prinzip, Produktlösungen auszuarbeiten und sie mit hohem Qualitätsanspruch herzustellen, bestimmt das Handeln in allen Bereichen unseres Unternehmens.

Gut zu wissen, dass unsere Betriebsleitung jeder neuen Aufgabe mit Aufgeschlossenheit, Ehrgeiz und Geschick begegnet und mit ihrer Erfahrung die exakte Realisierung Ihrer Produkte über die gesamte Prozesskette sicherstellt.



Schon seit Mitte der Neunziger Jahre verrichten bei Apfel gefertigte Fahrzeugkomponenten weltweit ihren Dienst in der Landwirtschaft

1992

Stefan Apfel schließt die Meisterprüfung zum Maschinenbaumechaniker erfolgreich ab

1993

Tradition

Als Keimzelle der heutigen Apfel GmbH gründet Stefan Apfel 1988 im Alter von 22 Jahren sein Nebengewerbe, das er in einem Schuppen auf dem elterlichen Anwesen betreibt.

Bereits wenig später macht die gute Auftragslage den Schritt in die komplette Selbstständigkeit möglich, der Maschinenpark wird durch gebrauchte Geräte nach und nach erweitert.

Mit der Errichtung einer eigenen Produktionshalle, dem Erwerb des Meistertitels und der Einstellung erster Mitarbeiter sind die Schritte für ein weiteres Wachstum getan.

Als Lohnfertiger für verschiedene regionale Kunden erwirbt man sich rasch einen guten Ruf und erweitert die Fertigungstiefe kontinuierlich.

Die über die Jahre in der Praxis gesammelte Erfahrung wird schließlich in die Entwicklung eigener Produkte investiert – die Herstellung von Kleinmöbeln und Werkstatteinrichtung beginnt.

Liest sich die Geschichte unseres Unternehmens noch so dynamisch und positiv, wollen wir nicht vergessen, dass uns vom ersten Tag an der Fleiß, die Ideen und die Aufrichtigkeit besonderer Menschen zu unserem Erfolg beigetragen haben.

Noch heute produzieren wir für Kunden, die uns in den Anfangstagen erste Aufträge erteilten, Mitarbeiter aus unserer Gründungszeit sind uns bis heute treu geblieben und viele unserer Lieferanten pflegen bereits seit Jahrzehnten ihre Geschäftsbeziehung mit uns.

Das Festhalten an traditionellen Werten, wie Leistungsbereitschaft, Zuverlässigkeit und Vertrauen, hat uns geholfen, so manche Krise zu meistern und wird auch in Zukunft die Voraussetzung für die Ausrichtung aller unserer geschäftlichen Aktivitäten sein.



Unsere hydraulisch gesteuerte Schrottbox macht die Restgitterentsorgung in Metallbetrieben schnell, einfach und sicher.



1994

Mit dem Kauf der ersten
Beyeler Schlagschere
beginnt die Blechfertigung

Alexander Alles (66)

Schweißfachingenieur

Wissen und Erfahrung.
Er lässt so manchen Jungen alt
aussehen.

1995

1996

Beginn der Herstellung eigener Produkte,
es wird erstmalig auf einer Messe ausgestellt



Jan Heide (31)

Fertigungsleiter

Der Macher. Geht nicht, gibts
nicht.

1997

Umfirmierung zur Apfel GmbH,
Produktion der ersten Werkzeugschränke

1998

Kauf der ersten
Stanzmaschine TC200R

Kompetenz

Egal was wir bauen – es muss funktionieren. Dabei Kompromisse zu machen, ist nicht unsere Devise.

Was mit der präzisen und durchdachten Konstruktion beginnt, wird durch eine solide Materialauswahl und die professionelle Verarbeitung umgesetzt.

Mit einem perfekten Finish versehen, verlassen unsere hochwertigen Produkte die Fertigungshallen.

Die Vielfalt an Verarbeitungstechniken, die wir bieten können, steht vielen Großbetrieben in nichts nach: egal, ob gelasert, gestanzt oder tiefgezogen, gefräst, gedreht oder gebohrt, abgekantet, glasperlgestrahlt oder pulverbeschichtet werden muss, wir decken die Prozesskette für fast alle erdenklichen Teile ab.

Unser Leistungsprogramm beinhaltet weit mehr als das Übliche, die Verarbeitung großformatiger Teile gehört dabei zu unseren Stärken.

Natürlich bedarf es auch in der Produktion der nötigen Kompetenz, denn ein umfangreicher Maschinenpark will gerüstet, bedient und gewartet sein.

Das Arbeitsspektrum in unserer Fertigung reicht vom klassischen handwerklichen Schweißen bis hin zum Betrieb eines hochmodernen 3D-Lasers – Fachkenntnis und Innovationsbereitschaft sind daher die wesentlichen menschlichen Faktoren in unserer Fertigung.

Ist die Aufgabenstellung auch komplex, die Produktion aufwändig oder der Liefertermin kurzfristig – unser Team findet immer einen Weg, die Wünsche unserer Kunden in die Tat umzusetzen.

Als aus einem traditionellen Handwerksbetrieb hervorgegangenes Unternehmen sind wir dabei durchaus gewohnt, flexibel zu agieren und Kräfte zu bündeln.

Unser Trumpf 2D/3D-Laser schneidet und schweißt mit seinen 5 Achsen Materialien bis 4.000 x 1.500 x 500 mm in allen drei Dimensionen.



Foto: TRUMPF

1999

Anschaffung der ersten 2D-Laseranlage

2000

Ein Trumpf 2D/3D-Laser mit einem Arbeitsraum von 4.000 x 1.500 x 500 mm mit 5 Achsen und eine Schuler Tiefziehpresse werden angeschafft

Präzision

Um die Betriebssicherheit, die Langlebigkeit und die einwandfreie Funktion unserer Bauteile zu garantieren, ist ein Höchstmaß an Präzision gefordert.

Als Zulieferer für renommierte Unternehmen gehört es zu unseren täglichen Aufgaben, Komponenten von komplexen Systemen zu produzieren, die weltweit zum Einsatz kommen.

Dass hier strikte Vorgaben zu beachten sind und mit absoluter Passgenauigkeit gearbeitet werden muss, versteht sich von selbst.

Damit dies jederzeit gelingt, benutzen wir bei Soft- und Hardware modernste Technologien.

Auch für die Kommunikation ist bestens gesorgt: über diverse Schnittstellen werden die Kundendaten direkt in unsere CAD- und CAM-Systeme übernommen, um unnötige Arbeitsschritte und damit verbundene Fehlerquellen zu vermeiden.

In kaum einer anderen Branche hat der technische Fortschritt das Arbeitsleben so sehr verändert, wie in der metallverarbeitenden Industrie.

Innerhalb weniger Jahrzehnte vollzog sich der Wandel eines Facharbeiters vom traditionellen Handwerker zum hochspezialisierten Software- und Maschinenbediener.

Heute sind wir stolz, darauf, an dieser Entwicklung teilgenommen zu haben und als relativ kleines Unternehmen über ein so großes Potenzial an Fertigungsmöglichkeiten zu verfügen.

Trotz all der Veränderungen war uns stets bewusst, dass nur motivierte Mitarbeiter die zur Verfügung stehenden Mittel optimal nutzen können.

Unser schlagkräftiges Produktionsteam führt nicht nur einzelne Arbeitsschritte aus, sondern fertigt komplexe Baugruppen über eine mehrgliedrige Prozesskette hinweg präzise, effizient und kostenbewusst.



Präzises Fräsen komplexer Teile – kein Problem mit unserer Hurco VMX 42 und ihrer 5-Achs-Frästechnik

2001

Erweiterung der Produktion
durch Zukauf einer Halle
in der Dieselstraße



Jan Mattner (36)

Leiter der Zerspanung

Er hat den Dreh raus.

2002

Erweiterung des Maschinenparks durch ein Hedelius Fräszentrum mit Pendelbearbeitung und einem Arbeitsraum von 3.000 mm

2003

Anschaffung eines Mazak Integrex SY 400 5-Achsen-Dreh-Fräs-Zentrums



Krzysztof Sygulla (39)
Oberflächenveredelung
Er bringt die Farbe ins Spiel.

Ewelina Lenz (32)
Qualitätssicherung
Ihre Leidenschaft ist Qualität.

2004

2005

Umstellung der
CAD-Konstruktion auf
SolidWorks-Arbeitsplätze,
Produktion der ersten
Schrottbox

Qualität

Mussten in der Vergangenheit viele Bauteile oft nur gut funktionieren und lange halten, haben sich die Anforderungen inzwischen grundlegend gewandelt.

Praktische und ästhetische Faktoren, wie Ergonomie, Arbeitssicherheit, Bedienerfreundlichkeit und Oberflächenbeschaffenheit bestimmten zunehmend das Aussehen vieler Produkte.

Da wir diesen Anforderungen gerecht werden wollten, haben wir uns schon früh entschlossen, uns nicht nur auf die bloße Bearbeitung von Metall zu beschränken.

Was bei der Oberflächenveredelung mit Trovalieren oder Sand- und Glasperlstrahlen begann, wurde im Laufe der Zeit mit einer hauseigenen Nasslackiererei ergänzt.

Inzwischen verfügen wir über eine der modernsten und größten Pulverbeschichtungsanlagen der Region.

Durch die vorgeschaltete 7-Zonen-Waschanlage mit neuester Vorbehandlungstechnologie beschichten wir damit Bauteile bis 5.000 x 2.200 x 1.500mm Größe mit präziser, gleichmäßiger Farbgebung und perfekter Struktur.

Um den hohen Qualitätsanspruch an unsere Produkte dauerhaft zu erfüllen, genügt es uns dabei nicht, uns lediglich auf moderne Technik zu verlassen.

Unsere Qualitätskontrolle prüft alle fertiggestellten Komponenten auf ihre fachgerechte Verarbeitung und überwacht mit strengem Blick deren einwandfreien Zustand.

Zur Vermeidung von Transportschäden werden die Teile direkt danach sorgsam verpackt, um die Reise zu unseren Kunden anzutreten.



Mit unserer modernen Pulverbeschichtungsanlage geben wir Bauteilen, wie OP-Lampen, Abdeckungen, Gehäusen etc., das perfekte Finish.

2006

Ausbau der Messeaktivitäten auf 10 bis 12 pro Jahr,
Erweiterung des Maschinenparks durch ein vollautomatisiertes
Trumpf Bearbeitungszentrum TC2020R FMC

2007

Mit einer TruBend 5050 und einer
TruBend 5085 werden zwei
weitere Abkantpressen angeschafft

Kommunikation

Aufgrund der eigenen Arbeitspraxis als Lohnfertiger stellte man im Laufe der Jahre Werkstattausrüstung und Zubehörteile her, die die vorhandenen Flächen effektiver nutzen und durch ihren schnellen Zugriff zu den Werkzeugen die Rüstzeiten effektiv verkürzen sollten.

Durch die Bauweise von „Apothekerschrank“ angeregt, wurden erste Konstruktionen mit Vertikalauszügen gefertigt und im eigenen Betrieb eingesetzt.

Das große Interesse von Kunden und Zulieferern gab den Anstoß für unsere erste Kleinserienfertigung von Werkzeugschränken – der Apfel WKS war geboren.

Mittlerweile verfügen wir über ein umfangreiches Programm an professioneller Betriebsausstattung: von Werkzeugschränken für verschiedenste Gewerke über Schrottboxen, Werkstattwagen und Arbeitsinseln bis hin zum innovativen Arbeitsplatz der Zukunft.

Unsere im harten Arbeitsalltag bewährten Produkte sorgen in zahlreichen Betrieben für Ordnung, hohe Lagerkapazität und maximale Arbeitssicherheit.

Damit aus der Fülle unserer Produkte eine optimale Betriebsausstattung entsteht, stehen wir Ihnen gerne mit Rat und Tat zur Seite.

Neben unseren Produktkatalogen und Internetseiten in mehreren Sprachen können Sie auf ein erfahrenes und kompetentes Vertriebsteam bauen.

Auch hier gilt unser Grundsatz, nicht nur Produkte zu liefern, sondern kundenorientiert nach Lösungen zu suchen.



Mittlerweile aus keiner
Produktion mehr wegzudenken:
unsere WKS Werkzeugschränke



2008

In der Dieselstraße wird eine hochmoderne
Pulverbeschichtungsanlage für Klein- und
Großteile bis 5.000 x 2.200 x 1.500 mm installiert

Yvonne Rink (29)

Vertriebsinnendienst

Der heiße Draht für alle Fragen.

Michael van Eecke (50)

Vertriebsinnendienst

Er macht verführerische
Angebote.

2009

Der Arbeitsplatz der Zukunft wird
erstmals auf der Blech-Expo
in Stuttgart vorgestellt

2010

Die Arbeitsinseln gehen in Serienfertigung,
Neanschaffung eines vollautomatischen
Salvagnini Biegezentrums P2Xe und eines
Hurco 5-Achs-Fräszentrums VMX 42

Daniel Götz (37)

Vertriebsaußendienst

Im Süden lässt er die Probleme
schmelzen.

Tobias Cors (34)

Vertriebsaußendienst

Im Norden steht er Problemen
eiskalt gegenüber.

2011

Markteinführung der hydraulisch gesteuerten Schrottbox,
Anschaffung einer Trumpf TruBend 5170 Abkantpresse mit 4.000 mm

2012

Das vollautomatisierte Dreh- und Fräszentrum Okuma LT10-M/2S mit Gegenspindel, zwei Revolvern und 3m Stangenlader wird aufgebaut

Flexibilität

Für viele unserer Kunden fertigen wir Lagerungs-, Transport- und Logistiksysteme nach betriebspezifischen Vorgaben.

Ob die Reduzierung von Zugriffszeiten, die Optimierung der Raumausnutzung oder die Materialbeschaffenheit aufgrund spezifischer Anforderungen im Vordergrund steht – mit unseren individuell angefertigten Einrichtungskomponenten erfüllen wir auch höchste Ansprüche an eine nachhaltig einwandfreie Funktion, größtmögliche Sicherheit und die bedarfsgerechte Konstruktion.

Aufgrund unserer hohen Fertigungstiefe in der Metallverarbeitung und Oberflächenbehandlung können wir fast alle Projekte unserer Auftraggeber inhouse bearbeiten und mit kurzen Wegen eine hohe Effizienz erreichen.

Ob großdimensionierte Komplettsysteme aus Trägerelementen, die Bestückungskomponenten für ein Hochregallager oder das optimierte Layout für die Belegung von Lifftablaren – wir konzipieren, konstruieren und realisieren die Ihren Betriebsabläufen entsprechenden und zu ihrer Unternehmensgröße passenden Lagerungs- und Kommissionierungsmedien.

Da wir Ihr Produkt mit höchsten Vorgaben an Sicherheit, Funktion und Lebensdauer anfertigen wollen, arbeiten wir Ihre Betriebsausstattung nach all Ihren Anforderungen aus.

Um zu wissen, was Sie brauchen, ist unser Vertriebsaußendienst ständig auf Achse.

Er misst, projiziert und berät, um nach der optimalen Lösung für Sie zu suchen.

Mit Fachkompetenz und Flexibilität besucht er auch Sie gerne vor Ort, um Ihnen das maßgeschneiderte System mit optimalem Produktnutzen zu realisieren.



Unsere ABI – die platzsparende, multifunktionale Arbeitsinsel, die auch auf kleinster Fläche Ordnung in kompletten Funktionseinheiten schafft.

2013

Zum 25-jährigen Betriebsjubiläum
geht die erste App an den Start

Visionen

Was vor 25 Jahren als One-Man-Show in einem Schuppen des elterlichen Anwesens begann, ist heute zu einem Namen in der Welt der Metallverarbeitung geworden.

Sollten Sie deshalb von unserer überschaubaren Zahl an Mitarbeitern überrascht sein, freut uns dies umso mehr.

Die bedingungslose Expansion mit der zugehörigen „Höher-Schneller-Weiter-Mentalität“ war noch nie unser Grundsatz.

Aus dem Wissen, woher man stammt und aus den über die Jahre gesammelten Erfahrungen heraus war unser Ansporn viel mehr, ein eingespieltes, hochmotiviertes Team sinnvoll zu erweitern und dessen Fähigkeiten zu unserer aller Nutzen voranzubringen.

Auch in Zukunft wollen wir an diesem organischen Wachstum festhalten.

Beibehalten werden wir genauso, dass wir uns auch in Zukunft jeder Innovation gegenüber aufgeschlossen zeigen und dass Nichts unversucht bleiben wird, was unsere Arbeit präziser und effizienter macht.

Nicht nur die Investition in eine moderne Produktion, auch das Beschreiten neuer Wege in der internen und externen Kommunikation unserer Firma war und ist ein fester Bestandteil unseres Erfolges.

Um unsere hohen Qualitätsansprüche zu erweitern und mit kürzeren Wegen und Lieferzeiten arbeiten zu können, werden wir in Zukunft auch Kunststoffteile in unserem Haus fertigen.

Unser neuer, per internet bedienbarer Konfigurator optimiert die Belegung von Lagerflächen und berechnet mit vielen Parametern die optimale Lösung für unsere Kunden.

Mit unserer neuen App sind Kataloge, Produktvideos, Broschüren und Kontaktdaten auf dem iPhone oder iPad weltweit verfügbar.



Mit neuen Technologien sind wir bestens vertraut – deshalb setzen wir auch in unserer Kommunikation darauf. Erleben Sie unsere App!

 **25 Jahre**
Lösungen in Metall





Betriebseinrichtung die passt

Apfel GmbH
Gerhart-Hauptmann-Straße 56
D-69221 Dossenheim
Telefon 0 62 21 / 87 61 - 0
Telefax 0 62 21 / 87 61 25
info@apfel-gmbh.de

www.apfel-gmbh.de