

Österreichische

# Betriebs Technik

P.b.b.  
Aufgabepostamt:  
1010 Wien  
Erscheinungsort,  
Verlagspostamt:  
1010 Wien

Das Magazin für Führungskräfte

6/7-2011



**Roboter-  
Schleifsystem:  
Teilebearbeitung  
in einem Prozess**

**Interview:  
Macht die gene-  
rative Fertigung  
Fräsmaschinen  
arbeitslos?**

**Gitarren-Tuning:  
Mechatronik ge-  
gen „Stimmungs-  
schwankungen“**

**Wiener  
Riesenrad:  
Neue  
Antriebstechnik**

**Neues Patent:  
Induktive  
Ganzmetallsen-  
soren jetzt auch  
schweißfest**

Ohne war gestern! Durch  
langjährige Erfahrung  
produziert die  
Firma Apfel GmbH  
Betriebsaus-  
stattungen der  
Zukunft

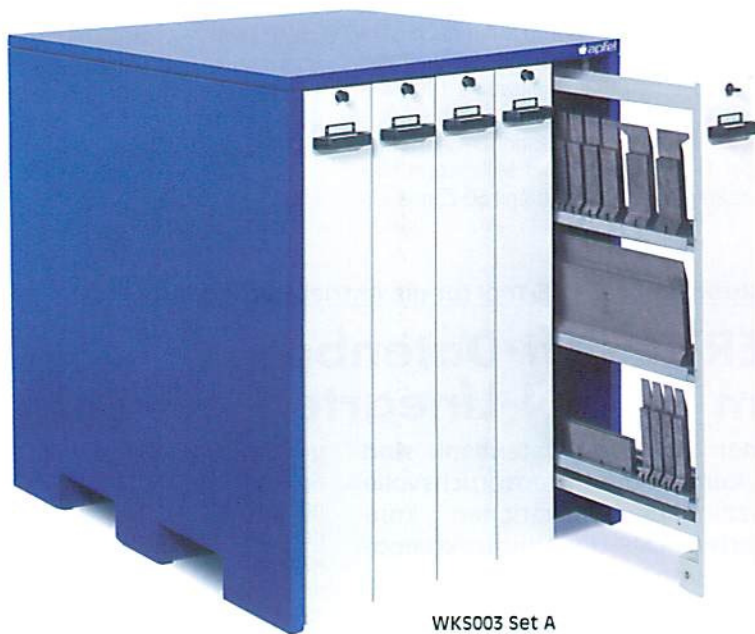
**Die Werkzeugschränke  
der Extraklasse**



**„BLACK BOX“ MIT  
NEUER BIEGEFORMEL**

## Apfel auf der BLECHexpo Stuttgart 2011

Die Firma Apfel Metallverarbeitung GmbH ist auch in diesem Jahr wieder auf der internationalen Fachmesse für Blechbearbeitung zu finden. 4 Stände (Halle 3; Stand 3000–3003) mit über 100 laufenden Metern Fläche stehen den Besuchern, mit der weitreichenden Produktpalette, zur Verfügung. Als metallverarbeitendes Unternehmen realisiert Apfel seit über 20 Jahren professionelle Betriebsausstattungen. Ausgereifte Produkte, im harten Arbeitsalltag bewährt, sind die Ergebnisse der langjährigen Erfahrung, der ständigen technischen Weiterentwicklung und nicht zuletzt der soliden Materialauswahl und Verarbeitung. Die Optimierung von Betriebsabläufen, die Erhöhung von Lagerkapazitäten und Effizienz sowie die Minimierung von Zugriffszeiten sind Leitsätze der Firmenphilosophie.



WKS003 Set A

# Lösungen in Metall



VLS 300

Alle Apfel-Mitarbeiter sind bestrebt, individuell auf die Wünsche ihrer Kunden einzugehen, beginnend bei der Beratung bis hin zur Produktion. Jeder Werkzeugschrank kann auf die speziellen Bedürfnisse eines Unternehmens angepasst werden. Beste Ausgangsmaterialien, erstklassige Komponenten und die hochwertige Verarbeitung garantieren höchste Funktionalität und lange Lebensdauer. Die Produktion, die Montage und der Versand erfolgen ausschließlich in den eigenen, deutschen Betriebsstätten.

Die Apfel Werkzeugschränke sind praktisch, robust und sicher. Diese „Apothekerschränke“ versprechen eine Optimierung der Produktionsabläufe. Die Lagerung von Zerspanungs-, Abkant- oder Stanzwerkzeug ist aufgrund der hohen Nutzlast von 4.500 kg–5.400 kg pro Schrank und 900 kg–1.800 kg pro Auszug ideal. Alle Werkzeugschränke werden serienmäßig blau (RAL-5010-Korpus) und weiß (RAL-9002-Auszüge) Strukturpulverbeschichtet. Ei-

ne individuelle Farbwahl stellt für die Apfel GmbH keinerlei Schwierigkeit dar, da diese in ihren Betriebsstätten eine eigene Pulveranlage besitzt.

### Die Vielfalt der WKS-Serie

Die Vielfalt der WKS-Serie beginnt bei der Größe der Schränke, für jede Stellfläche ist ein passendes Produkt vorhanden, vom kleinsten Einsteigermodell (660 mm b x 1.240 mm h x 1.050 mm t) bis hin zum Klassiker (1.040 mm b x 2.140 mm h x 1.300 mm t).

Die Schränke können je nach Größe mit zwei Arten von Auszügen bestückt werden, zum einen mit 180 mm Vertikal- auszügen oder 300 mm Panzer- auszügen. Beide Auszüge werden aus 3 mm Stahlblech hergestellt, der serienmäßige Lochabstand von 25 mm für die Werkzeughalterungen ist variabel und sie besitzen ausgesteifte, verschweißte Eckverbindungen.

Die Nutzlänge der Auszüge beträgt je nach Schrankmodell 850 bis 1.100 mm. Der Unter-

schied der beiden Auszüge befindet sich zum einen in der Nutbreite und in der Stabilität der verstärkten Kunststoffrollen. Der 180-mm-Auszug hat eine Nutbreite von 176 mm, wohingegen der 300-mm-Auszug eine Nutbreite von 296 mm aufweist. Die verstärkten Kunststoffrollen sind bei dem 180-mm-Auszug nadelgelagert und sorgen daher für Stabilität bis zu 900 kg, bei dem 300-mm-Panzerauszug sind sie kugelgelagert und sorgen daher für eine extreme Stabilität bis 1.800 kg. Apfel beweist auch hier, dass die langjährige Erfahrung in Konstruktion und Fertigung dem Produkt eine ausgereifte Technik, hohen Bedienkomfort und einwandfreie Funktion sichert. Zahlreiche Werkzeughalterungen mit unterschiedlichsten Bestückungen und die flexiblen Montagemöglichkeiten erlauben die individuelle Einrichtung eines Lagerschranks nach speziellen betrieblichen Anforderungen.

**Die VLS-Serie:  
maximale Lagerkapazität bei  
geringem Platzbedarf**

Zu der Produktfamilie zählt in gleichem Maße die VLS-Serie. Diese befasst sich ebenfalls mit maximaler Lagerkapazität bei geringem Platzbedarf. Die mitlaufenden Räder und die hochwertige Verarbeitung ermöglichen hierbei eine Nutzlast bis zu 500 kg je Auszug. Alle Schränke werden serienmäßig in grau (RA-7021-Korpus) und weiß (RAL-9002-Auszüge) hergestellt, aber auch hierbei ist eine Farbvariation möglich. Die Nutzhöhe beträgt 1.900 mm, die Nutztiefe 990 mm, auch hier beträgt der Lochabstand für die Verschraubung der Lagerböden 25 mm. Diese Serie kann vielfältig eingesetzt werden, sei es in der

Kfz-Werkstatt oder im Büro. Die VLS-Serie kann mit Lochblechen und verschiedenen Hakensortimenten ausgestattet werden, so dass jedes Werkzeug seinen eigenen Platz bekommt. Ebenso ist eine Lagerung von Ordnern im Büro oder mit Lagerkästen für kleine Schrauben möglich. Nicht nur das Innenleben ist variabel, sondern auch die Breite der Auszüge, von 200 mm über 300 mm bis hin zu 400 mm. Alle Schränke der WKS- und VLS-Serie sind in leerem Zustand mit dem Hubwagen verfahrbar, so dass ein Umplatzieren oder eine Platzierung an einem bisher ungedachten Standort möglich ist. Apfel macht es sich schon seit über 20 Jahren zur Aufgabe, auf minimalstem Raum höchstmöglich Platz zu schaffen. Die Lagerung von Werkzeugen, Kleinteilen bis hin zu Büromaterialien hat Apfel perfektioniert.

**Schrottbox für  
blechbearbeitende Betriebe**

Hightech und jede Menge Schutzvorkehrungen finden sich heute beim Stanzen und Lasern in den Produktionshallen moderner Betriebe. Doch beim Entsorgen der Reste ist von der modernen Technik und

der Sicherheit meist keine Spur mehr. Apfel hat dieses Problem erkannt und ein neues „Familienmitglied“ wurde konstruiert, die Schrottbox. Diese wurde speziell für blechbearbeitende Betriebe entworfen für eine sichere, funktionelle und praktische Methode für das zeitgemäße Restgitter-Handling. Die solide Stahlkonstruktion verfügt über einen nach unten aufklappbaren Boden, der über eine Bremshydraulik leicht und sicher zu öffnen ist. So wird das Entsorgen der Restgitter mit dem Stapler einfach, lästiges Umräumen entfällt.

Am Container angekommen werden die Sperrn entnommen, die Box mit dem Stapler über dem Schrottcontainer positioniert. Durch langsames Absenken der Box öffnet sich ein Auslösebügel und – sanft abgebremst durch Hydraulik-Bremszylinder mit integriertem Ausgleichs-Membranspeicher – langsam öffnen sich die Bodenklappen und der Inhalt entleert sich. Nach dem Entleeren, wird die Schrottbox wieder auf den Boden aufgesetzt. Angebrachte Rollen fahren die Bodenklappen wieder vollständig zusammen. Die Schrottbox wird in drei Größen produziert, im sogenannten Kleinformat (In-



WKS003 Set K

nenmaße ca. 1.100 b x 2.100 l x 400 h), Mittelformat (Innenmaße ca. 1.350 b x 2.600 l x 400 h) und Großformat (Innenmaße ca. 1.600 b x 3.100 l x 400 h). Alle werden serienmäßig in blau (RAL-5010-Struktur) pulverbeschichtet, die maximale Zuladung beträgt 2.000 kg.

Information: Apfel GmbH – Metallverarbeitung • Gerhart-Hauptmannstraße 56 • D-69221 Dossenheim bei Heidelberg • Tel.: +49/6221/8761-0 • Fax: +49/6221/8761-25 • E-Mail: info@apfel-gmbh.de • www.apfel-gmbh.de

**BLECHexpo:**  
Halle 3, Stand 3000–3003



Schrottbox

**COUTH BUTZBACH**  
THE MARKING COMPANY

- STEMPELPRESSEN
- NADELPRÄGER
- RITZPRÄGER
- HANDSCHLAGSTEMPEL

Wir stellen aus zur Messe:  
BLECHEXPO in Stuttgart  
Hall 3, Stand 3500



Linzerstr. 11  
4850 Timelkam  
www.couth-butzbach.at

T. +43 7672 27443  
F. +43 7672 27445  
E. vertrieb@couth-butzbach.at