

Messer + Klingen

MARTOR Solingen
D-42648 Solingen
Tel. (02 12) 2 58 05 0
Fax (02 12) 2 58 05 55
www.martor.de

Kennziffer 137 ▲
www.vfmz.de/1013710

Brot zum Leben...
das ist Gerechtigkeit
www.brot-fuer-die-welt.de

**Ergonomisch
sitzen**

WERKSITZ.de
Tel. 0 95 24 / 83 45-0

Kennziffer 138 ▲
www.vfmz.de/1013810

GEWERBEBAU

Stahlhallen
Produktionsstätten
Logistikzentren
Mehrgeschossbauten
Supermärkte
Park- + Autohäuser
Metallbau
Bürogebäude
Brückenbau

CORNILS GmbH

ASTRON

Tel. 0 50 51/976-0 · Fax 976-196
www.cornils.de · info@cornils.de

Kennziffer 139 ▲
www.vfmz.de/1013910

ALTEC

Altec GmbH, Rudolf-Diesel-Str. 7
D-78224 Singen, Tel 0 77 31/87 11-0
Fax 0 77 31/87 11-11
Internet: http://www.altec-singen.de
E-Mail: altec-singen@t-online.de

ALU-KEILE

Organisationssysteme

Produktionsabläufe optimieren

Mit professionell durchdachten Lösungen will Apfel die Produktionsabläufe im metallverarbeitenden Betrieb optimieren. So wurde die Werkzeugschrank-Serie WKS um zahlreiche Varianten und Ausstattungen erweitert. Für fast alle Verarbeitungsmethoden bietet der Hersteller den passenden Schrank. Ob Abkanten, Stanzen oder Zerspanen mit dem WKS lagern Werkzeuge immer übersichtlich und sicher.

Die neuen Vertikal-Lagerschränke der VLS-Serie vereinen die Vorteile der robusten WKS mit den Bedürfnissen an ein System, das eine Vielzahl von Kleinteilen lagert oder



große Mengen von Arbeitsunterlagen übersichtlich archiviert. Durch die spezielle Bauweise mit Vertikalauszügen wird der beidseitige Zugang zum Lagergut ermöglicht, mitlaufende Räder und die solide Ausführung erlauben auch größte Belastungen. Auch auf sinnvolle, funktionelle Details wurde großer Wert gelegt: alle VLS-Schränke sind durch Transporttaschen mit dem Hubwagen oder Stapler einfach zu bewegen, massive, groß dimensionierte Edelstahlgriffe erlauben das einfache und sichere Öffnen der Auszüge und erleichtern so die tägliche Arbeit im Betrieb.

Für die Kanban-Produktionssteuerung, die zunehmend auch in mittleren und kleinen Betrieben auf Interesse stößt, bietet Apfel die komplette Fertigung der bedarfsspezifischen Systemkomponenten. Speziell für die Reihenfertigung sind zahlreiche Chassis-Varianten verfügbar. Durch individuelle Aufbauten werden diese den Kapazitäten des Materialflusses angepasst.

APFEL 354
www.vfmz.de/1035410

◀ Kennziffer 140
www.vfmz.de/1014010

Drehkolbengebläse

Effizient bei geringem Platzbedarf

Wartungsfreundlichkeit, niedrige Schallemissionen und lange Lebensdauer sind die Hauptmerkmale der „Compact“-Drehkolbengebläse. Mit den Modellen CB 110 C und CB 130 C wurde das Programm um zwei neue, leistungsstarke Gebläse der Mittelklasse erweitert. Der Hersteller bietet die „Compact“-Drehkolbengebläse mit „Omega Profil“ für einen Druckbereich von bis zu 500 mbar Vakuum bzw. bis zu 1000 mbar Überdruck an. Beim Modell CB 110 C beträgt der maximale erreichbare Überdruck 800 mbar (ü), bei CB 130 C 1000 mbar (ü), die Höchstliefermengen 9,5 bzw. 12,3 m³/min. Der maximale Unterdruck beider Modelle beträgt 500 mbar (abs), das maximale Saugvermögen 9,6 bzw. 12,4 m³/min. Aufgrund der platzsparenden Anordnung der Bauteile kommen die „Compact“-Gebläse mit sehr wenig Stellfläche aus. Sie sind zudem so konzipiert, dass alle Wartungsarbeiten von der Anlagenvorderseite aus durchgeführt werden können.

Bereits das optimierte „Omega Profil“ der Drehkolben und eine genau darauf abgestimmte Blockgehäuse-Gestaltung garantieren hohe Förderleistungen bei niedrigem Energieverbrauch und geringer Geräuschemission.

Ein weiterer Energie-Einspareffekt ergibt sich durch die eingesetzten Antriebsmotoren: Die „Compact“-Gebläse sind serienmäßig mit „EU-eff1“-Motoren ausgestattet. Auch in puncto Maschinen-geräusch-Emissionen und Pulsationen des Förderluftstroms lassen die Gebläse keine Wünsche offen: Ansaug- und Druckschalldämpfer der Anlagen sind über das gesamte Frequenzspektrum, das heißt, für alle Drehzahlen und Betriebspunkte, voll wirksam. Daraus und aus der dreiflügeligen Ausführung der „Omega“-Drehkolben resultiert geräusch- und pulsationsarmes Betriebsverhalten. Die Anlagen sind auch mit Schalldämmhaube verfügbar. Bei Bedarf können die Gebläse darüber hinaus superschallgedämmt geliefert werden.

Die „Compact“-Gebläse eignen sich besonders gut für den Einsatz in der pneumatischen Förderung, im Vakuumbereich, in der Filterrückspülung bei der Wasseraufbereitung sowie für die Klärbeckendurchlüftung.

Weitere Informationen erhalten Sie über die Kennziffer oder unter dem folgenden ServiceLink

KAESER 355
www.vfmz.de/1035510

Schraubchemie

Hilfsmittel für effizientes Verschrauben

Auch das beste Schraubwerkzeug ist bei korrodierten oder festgebakenen Schrauben machtlos. Der Zeitaufwand für das Lösen einer festsitzenden Schraube kann im un-



günstigsten Fall erheblich sein. Die Risiken reichen von abgerissenen Schraubendreherspitzen bis hin zu beschädigten Werkstücken oder sogar Verletzungen des Menschen. Deshalb bietet der Schraubwerkzeugspezialist Wera Anwendern in

Handwerk und Industrie jetzt die Produktfamilie „Wera-Schraubchemie“. Sie umfasst bedarfsgerechte Hilfsmittel zum Lösen festsitzender Schrauben sowie zum Schutz von Schraubverbindungen gegen Korrosion und extreme Temperatureinwirkungen. Die flüssigen Problemlöser „High Tech Schrauben-Löser“, „High Tech Edelstahl-Protector“ und „High Tech Keramik-Paste“ wurden nach neuen wissenschaftlichen Erkenntnissen entwickelt. Die Schraubchemie soll das umfassende Schraubwerkzeugsortiment bedarfsgerecht ergänzen. Denn bisher habe es solche speziell für Schraubenwendungen entwickelten Problemlöser nicht gegeben, so Wera.

WERA 356
www.vfmz.de/1035610