



Stefan Apfel
Gründer und Geschäftsführer
der Apfel GmbH

Der Dossenheimer Betriebseinrichter Apfel feiert 2018 sein 30-jähriges Betriebsjubiläum bei dem er auf eine erfolgreiche Firmengeschichte zurückblicken kann. Was 1988 als One-Man-Show in einem Nebengebäude des elterlichen Anwesens begann, ist heute eine renommierte Marke in der Welt der Metallverarbeitung.

Innovative Ideen aus der Region weltweit im Einsatz

Stefan Apfel gründet mit gerade 22 Jahren sein Unternehmen und erkennt schnell die Bedürfnisse des Marktes. Die Fertigungstiefe wird ständig erweitert, eine neue Produktionshalle wird errichtet und eine rasante Entwicklung beginnt.

Die Firma wächst und mit ihr der Maschinenpark – mittlerweile sind Anlagen zum Stanzen, Laserschneiden und Zerspanen angeschafft.

Mit erhöhtem Platzbedarf konfrontiert, entwickelt Apfel eigene Lagerkomponenten, um die vorhandenen Räume effektiver zu nutzen und gleichzeitig die Fertigung zu rationalisieren.

SAP – das ergonomische Schweißarbeitsplatzkonzept: Schwenkbare Auslegerarme bringen Strom, Pressluft, Abluft und Gas direkt zum Arbeitsplatz – ohne über herumliegende Kabel oder Schläuche zu stolpern!



Durch die Bauweise von „Apothekerschränken“ angeregt, werden erste Konstruktionen mit Vertikalauszügen realisiert und in der eigenen Produktion eingesetzt. Auch Kunden und Lieferanten, die Apfels Werkstätten besuchen, bleibt das einzigartige Prinzip nicht verborgen. Das Interesse ist geweckt und man beginnt mit der Serienfertigung und Vermarktung von Werkzeugschränken.

Heute verrichten Tausende WKS Werkzeugschränke ihren Dienst in Metallverarbeitungsbetrieben rund um den Globus. Durch die robuste Bauweise und eine Vielzahl an speziellen Bestückungsmöglichkeiten bieten sie perfekte Lösungen für nahezu alle in der metallverarbeitenden Industrie verwendeten Werkzeuge.

Mittlerweile verfügt Apfel über ein umfangreiches Programm von über 600 Produkten für die professionelle Betriebsausstattung – von Werkzeugschränken für verschiedenste Gewerke über Werkstattwagen, Arbeitsinseln und Lagertürme bis hin zum ergonomischen Schweißplatz.

Bemerkenswert dabei ist, dass nach wie vor die gesamte Konstruktion, die Teilefertigung und Montage sowie der Versand der Produkte ausschließlich an den eigenen Standorten in Dossenheim erfolgt.

Die Vielfalt an Verarbeitungstechniken steht vielen Großbetrieben in nichts nach – ob gelasert, gestanzt oder abgekannt, gefräst, gedreht oder pulverbeschichtet werden muss, Apfel deckt die Prozesskette für seine Produkte bis auf wenige zugekaufte Komponenten komplett selbst ab.



Hervorragende Ergonomie



Der Apfel WKS Werkzeugschrank schafft maximale Ordnung bei minimalem Platzbedarf.

Vertikalauszüge mit bis zu 1.800 kg Tragkraft lagern Werkzeuge übersichtlich, sicher und ständig griffbereit.



LTL Lagertürme – Fabrik 4.0 für die Hosentasche

LTL Lagerturmlösungen – die automatisierten Hochregallager - jetzt neu mit Ansteuerung per iPhone oder iPad. Eine integrierte Kamera dokumentiert bei jedem Verfahrensgang den Ladezustand des Tablars. So können Artikel einfach und schnell gefunden, leerstehende Lagerflächen oder Fehlmengen sofort erkannt und alle Vorgänge am Lagerturm online verfolgt werden.


Betriebseinrichtung die passt

Bei Apfel kann ich meine beruflichen Ziele verfolgen.

In einem jungen, motivierten Team arbeite ich an computergesteuerten Maschinen und Robotern.

Lukasz, Abteilungsleiter



Elena
Konstruktion



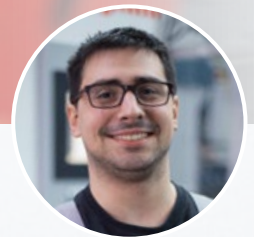
Dennis
Abteilungsleiter



Plamena
Vertriebsinnendienst



Tobias
Pulverbeschichtung



Denis
Montage

Ein Unternehmen – viele Chancen!



Bartolomäus, ehemaliger Leiharbeiter,
jetzt Teamleiter bei Apfel

In seiner dreißigjährigen Entwicklung hat sich Apfel vom einfachen Lohnbetrieb zu einem führenden Hersteller von hochwertiger Betriebsausstattung für die metallverarbeitende Industrie entwickelt.

In den vergangenen Jahren hat man es geschafft, mit Erfahrung und Erfindergeist, Fairness und Flexibilität, Technik und Sachverstand ein mittelständisches Unternehmen aufzubauen, das aufgrund seiner Fertigungstiefe Anforderungsprofile in verschiedensten Bereichen erfüllt.

Apfel bietet Arbeitsplätze für fast alle metallverarbeitenden Berufe – wie Schweißer, Maschineneinrichter in der Blechfertigung, Maschinenbau- oder Schlossermeister – aber auch in der Softwareentwicklung, der Konstruktion, der Montage und im Vertrieb.

In dem aus einem klassischen, regionalen Handwerksbetrieb erwachsenen Unternehmen wird dabei nicht ausschließlich auf Qualifikationen geachtet, sondern auch auf Teamgeist, Engagement und Flexibilität Wert gelegt.

Als qualifizierter Meisterbetrieb bildet Apfel Konstruktionsmechaniker aus und bietet alle Möglichkeiten der Fortbildung. Viele der Mitarbeiter haben sich ihre Kenntnisse und Fähigkeiten in der Praxis angeeignet und gehen bis heute erfolgreich ihren beruflichen Weg bei Apfel.

Informationen unter: www.apfel-gmbh.de


Apfel GmbH

Gerhart-Hauptmann-Straße 56
D-69221 Dossenheim
Tel. 06221 - 8761 - 59
jobs@apfel-gmbh.de

Wir entwickeln gemeinsam Ideen und realisieren sie – vom ersten Entwurf bis zum fertigen Produkt.

Als Zulieferer für weltweit agierende Unternehmen produzieren wir Betriebsausstattung, die wir mit höchstem Qualitätsanspruch inhouse konzipieren, konstruieren und fertigen.

Dirk Böcker, Betriebsleiter und Prokurist

 apfel



Louisa
Marketing und Vertrieb



Meike
Buchhaltung und Personal